

STRATEGI PELAKSANAAN *MAINTENANCE* DALAM MENUNJANG KELANCARAN PROSES PRODUKSI DI UD TOHU SRIJAYA KOTA BATU

Gusti Muhammad Riduan
Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Tribhuwana Tungadewi Malang
email: awenbez@gmail.com

ABSTRAK

UD Tohu Srijaya merupakan UMKM yang bergerak dibidang pengolahan kayu yang memproduksi berbagai jenis kerajinan seperti alat-alat kebutuhan rumah tangga hingga survenir. Penelitian ini dilakukan pada bagian mesin meja pemotong yaitu Table Jig Saw 2712. Rencana penjadwalan yang masih belum pernah diterapkan pada UMKM ini serta untuk mengetahui serta menerapkan strategi yang cocok guna kelancaran proses produksi.

Penelitian ini menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Dari hasil penelitian diketahui nilai *OEE* pada mesin Table Jig Saw 2712 berada dibawah nilai 85% standar JIPM (*Japan Institute of Plant Maintenance*). Nilai rata-rata *OEE* pada mesin Table Jig Saw 2712 adalah 30%.

Untuk strategi perawatannya sendiri masih belum mempunyai jadwal yang terencana secara efektif, ini menyebabkan terjadinya kerusakan tiba-tiba sehingga peningkatan hasil produksi belum maksimal. Hasil penelitian juga menunjukkan bahwa efektivitas mesin yang beroperasi masih belum memenuhi standar yang sudah ada.

Kata Kunci: *OEE, Strategi Maintenance, Peningkatan Produksi*

DAFTAR PUSTAKA

- Daryus, Asyari. 2007. *Diktat Manajemen Pemeliharaan Mesin*. Jakarta: Universitas Darma Persada.
- Nakajima, S. 1998. *Introduction to Total Productive Maintenance*. Cambridge: MA Productivity Press Inc.